

Récompensé par le MM AWARD comme meilleure innovation dans la catégorie technique d'outillage (lors du salon EuroBLECH 2008)

Taraudage par refoulement, boîte mécanique à crémaillère

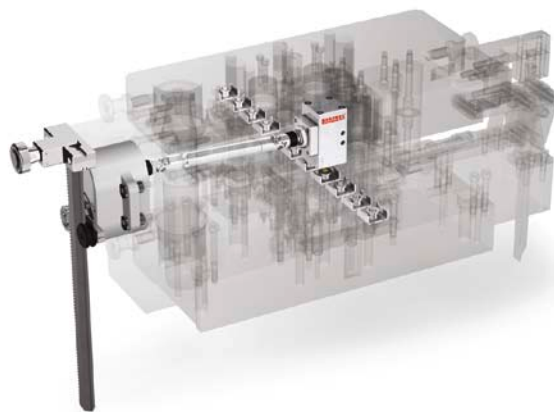
Le S-Former Z est une boîte à tarauder à entraînement par arbre de transmission, dotée d'une tête d'articulation à 360°, permettant le taraudage par refoulement intégré aux outils de découpe et de formage, sous n'importe quel angle d'attaque et dans n'importe quelle position.

L'entraînement mécanique est produit par la course de la presse, et donc immuable du mouvement ascendant et descendant de la partie supérieure de l'outil. La crémaillère, qui y est fixée, transmet le mouvement ascendant de la presse à la boîte de transmission qui convertit le mouvement linéaire en un mouvement rotatif.

Sa simplicité de montage/démontage et sa compacité rendent le S-Former Z particulièrement souple d'utilisation, ce qui permet de l'intégrer facilement dans de nombreux outillages. Avance et vitesse de rotation peuvent être réglés selon les besoins.

Avantages :

- Taraudage par refoulement dans n'importe quelle position
- 100% synchrone avec la course de l'outil
- Solution économique, purement mécanique
- Très grande longévité
- Parfaitement intégrable dans des lignes de production existantes
- Réutilisable dans d'autres applications
- Montage et démontage aisés



Une solution adaptée à chaque filet

Avec le S-Former Z et le S-Former E, vous disposez de deux boîtes de taraudage par refoulement de très grande qualité. Quant à savoir lequel vous conviendrait le mieux, cela dépend entièrement des spécificités techniques recherchées.

Aussi, c'est avec plaisir que nous pouvons vous aider à choisir le taraudage par refoulement le mieux adapté à vos besoins et vous assister dans la construction et la mise en œuvre de l'outil idéal pour votre production.

Domaines d'application

S-Former Z

Presses et machines automatiques de découpe

Peut être mis en œuvre même avec des courses < 100 mm

Applications possibles avec des tarauds multiples

Taraudage par refoulement sous un angle quelconque

S-Former E

Presses, machines automatiques de découpe, servo-presses et outils de transfert

Taraudage par refoulement autonome

Utilisable indépendamment de la course de l'outil

Applications possibles avec des tarauds multiples

Contrôle de la qualité par contrôle du process

Taraudage par refoulement sous un angle quelconque

Exigences techniques

S-Former Z

S-Former E

Adaptable à de nouveaux outillages et à de nouveaux paramètres d'outillage (course de la presse, profondeur du filet, etc.)

avec transformation

sans transformation

Montable sur serre-flan

oui

oui

Montable sur support mobile

oui

oui

Montable sur socle inférieur

oui

oui

Utilisable en taraudage par refoulement autonome

non

oui

Autres fonctions

aucune

taraudage par enlèvement de matière et pose de vis (entre autres)



Taraudage par refoulement, boîte électrique avec servomoteur

Le S-Former E est un module électrique multifonction destiné au taraudage par refoulement, mais capable d'exécuter également d'autres fonctions telle que la pose de vis. Le contrôle du processus intégré qui surveille notamment les forces en action sur le taraud permet à tout instant de garantir l'état optimal de l'outil de formage par la définition de valeurs limites. Le S-Former E peut donc parfaitement être mis en œuvre dans des productions relevant de la sécurité et exigeant des taraudages formés avec une précision extrême.

Contrairement au S-Former Z, l'entraînement est assuré ici par un servomoteur AC qui entraîne la broche principale via une courroie crantée. La course du taraud est indépendante de celle de la presse et son déclenchement se produit via un signal de départ donné en interne ou en externe. Une unité de commande externe permet de programmer des paramètres de travail per-

sonnalisés. Jusqu'à quatre S-Former E peuvent être raccordés à un boîtier de commande et ajustés les uns aux autres.

Le boîtier de commande étant totalement indépendante de la machine, le S-Former E peut être démonté très rapidement pour être intégré dans un autre outil, en totale liberté.

Avantages :

- Possibilité d'intégrer plusieurs S-Former E dans un même outil pour exécuter différentes opérations
- Rendement élevé
- Utilisation possible comme unité de production autonome
- Contrôle permanent du process
- Parfaitement intégrable dans des lignes de production existantes
- Réutilisable pour des applications différentes
- Coûts de maintenance et d'équipement faibles

