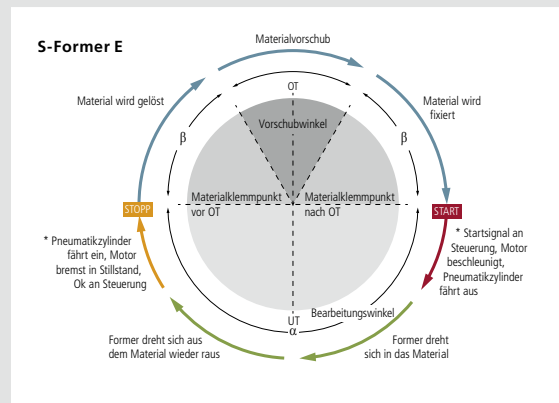
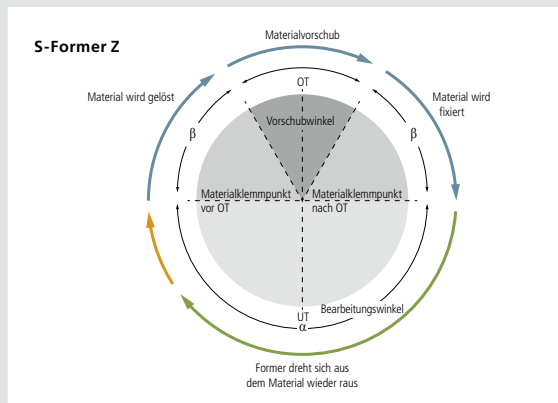


- S-Former E (elektronisch)
- S-Former Z (mechanisch)

Kontaktdaten		Datum
Firma		
Straße, Hausnummer		
PLZ, Ort		
Kontaktperson	E-Mail	
Telefon	Fax	

Spezifikationen

Anzahl der Formerköpfe/Gewinde pro Teil	Hubzahl [Hub/min]
Gewinde Durchmesser x Steigung	Gewindelänge H [mm]
Pressenhub [mm]	Gewünschter Sicherheitsabstand A_s [mm]
Werkstoff des Teils	Zugfestigkeit des Werkstoffes am Gewinde [N/mm ²]
Bearbeitungswinkel α [°]	Materialklemmpunkt nach OT β [°]



Pressen-Hersteller
Pressengeschwindigkeit
* Verfügbare Gewindeformzeit

Weitere Infos

- Broschüre zum Schnellspannsystem für STEINEL Gewindeformer erwünscht
- Außendienst-Besuch erwünscht

Bemerkungen

--